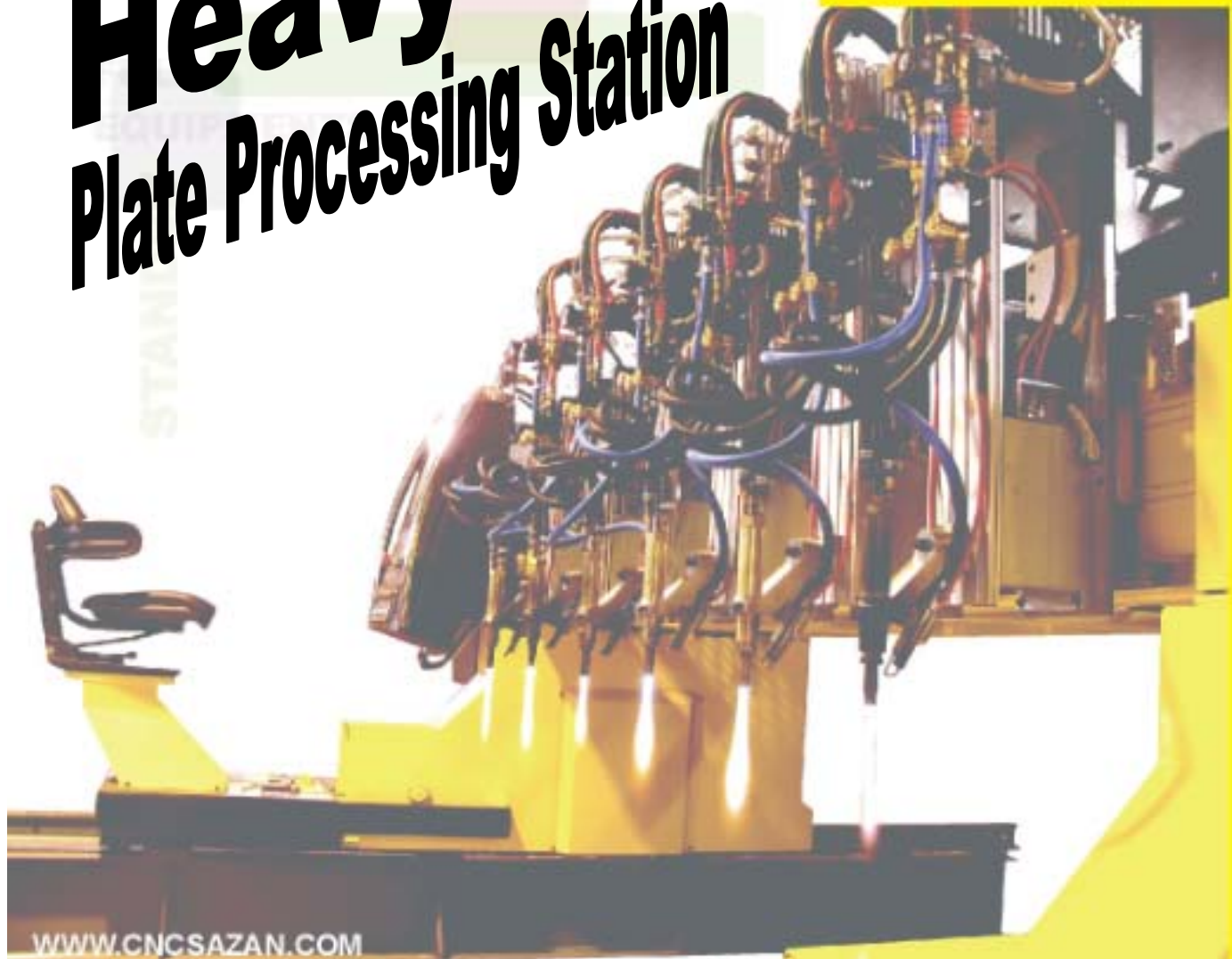


# Heavy-Duty Plate Processing Station

CNC  
سازان

سی ان سی سازان

HEAVY DUTY



دستگاه **CNC** برش مدل **HeavyDuty** یک دستگاه چند منظوره برای برش ، حکاکی و سوراخکاری همزمان با برشکاری است ، تولید دقیق و سریع قطعات به روش اقتصادی از مزیت های این دستگاه است. پشتیبانی از روش های برشکاری هواگاز ، برشکاری پلاسما ، سوراخکاری و حکاکی این دستگاه را به یک ایستگاه کاری کامل برای صنایع تولیدی و خدماتی تبدیل کرده است.

دقت های حرکتی بالا و حرکت های کاملا پیوسته و دقیق با سیستم کنترل اختصاصی **H3-System-SmartCNC** بالاترین کیفیت را از پروسه برش ایجاد میکند این سیستم کنترل با تنظیم سرعت و شتاب در گوشه ها و کانتورها، برش دقیق و یکنواختی را فراهم میکند . محرک های دستگاه از نوع **Digital SERVO AC** و گیربکس های بسیار دقیق خورشیدی بدون نیاز به سرویس و نگهداری و سیستم حرکتی دنده شانه بدون لقی **Zero-backlash** دقت های دستگاه را در عمر بالای کاری دستگاه تضمین میکند.

رمز موفقیت دستگاه های تولیدی شرکت سی ان سی سازان کیفیت قطعات اولیه به همراه ساخت دقیق و حرفه ای و نیز ارایه بهترین راه حل به مشتریان است. با کمک موارد اختصاصی و انحصاری در مالکیت معنوی شرکت سی ان سی سازان کارایی و دقت دستگاه بالاتر رفته و علاوه بر دوام بالاتر و مقاومت بیشتر نسبت به شرایط کاری محیطی کاربری دستگاه نیز بهبود یافته است ، سیستم کنترل **H3-Sytem SmartCNC** با پنل کنترل و اینترفیس لمسی به زبان فارسی کار با دستگاه را برای اپراتور دقیق تر و ساده تر میکند.

نرم افزار بهینه شده برای پروسه های پردازش ورق آلات و امکان تعریف و تولید قطعات به ۳ روش کتابخانه قطعات داخلی / ورودی نقشه اتوکد و ورودی برنامه **CNC** با فرمت **GCODE** ، برای تمامی نیازهای نمونه سازی و ماشین سازی تا صنایع تولیدی و تیراژی امکان کار سریع و دقیق را فراهم میکند. برای کاهش زمان آماده سازی قابلیت چند وظیفه ای **Multi-Task** امکان تعریف یک نقشه و کار را در زمان برشکاری و تولید فراهم میکند.

این سیستم امکان نصب انواع مدل پلاسمای اتومات را فراهم میکند ، یونیت های پلاسما با مدل های ذیل روی دستگاه قابل نصب است.

- انواع یونیت های پلاسما گام الکتریک با تورچ اتومات.
- یونیت های پلاسما خزر ترانسفو .
- انواع یونیت های پلاسما اینوتری با مارک صبا الکتریک، اورین و .... با تورچ اتومات.
- یونیت پلاسمای تخصصی **Kjellberg** ساخت آلمان با کیفیت و سرعت بسیار بالا و لبه های بدون پلیسه **Laser-Like**



سی ان سی سازان شریک  
شما در تولید با کیفیت قطعه

شرکت سی ان سی سازان مفتحتر  
است ارایه بهترین خدمات و  
محصولات به مشتریان را سر  
لوحه خود قرار داده است.

### مشخصات فنی دستگاه برش پلاسما / هواگاز مدل Heavy-Duty 2x6

H3 System - SmartCNC Advanced IPC Rugged Fan-Less , IP61	سیستم کنترل
0.01 mm	دقت سیستم کنترل
DXF , G-Code	فرمت های فایل برشکاری
Plasma Cutting OxyFuel Cutting Marking Drilling	پروسه های پشتیبانی شده با امکانات تعویض ابزار <sup>1</sup>
6,400 mm**	کورس حرکت طولی
2,100 mm**	کورس حرکت عرضی
Linear Guide HIWIN / ABB	راهنمای حرکت عرضی
R18 heavy Duty Rails	راهنمای حرکت طولی
12,000 mm /min Standard <sup>8</sup> 24,000 mm/min Optional	سرعت جابجایی دستگاه <sup>8</sup>
Digital AC Servo Motor Delta / Mecapion	موتورهای محرک دستگاه
Precision Planetary Gearbox Low Backlash Apex Dynamic Taiwan	گیربکس موتورهای محرک
Rack & Pinion	سیستم محرک طولی و عرضی <sup>2</sup>
Zero-Backlash (0.0 mm)	لقی سیستم محرک طولی / عرضی
0.1 mm	دقت حرکت طولی و عرضی
+ 0.2 mm	حداکثر تولرانس نهایی قطعه تولیدی
9000 mm/min	سرعت حرکت کنترل ارتفاع تورچ
210 ~ 230V Single-Phase	ولتاژ ورودی
Average 6A - Peak 15A	جریان برق مصرفی (بدون یونیت پلاسما)
~ 1300 Kg	وزن دستگاه
8000 (L) x 3000 (w) x 2300(h) mm **	فضای نصب
3000(L) x 1800(w) x 2000(h) mm **	ابعاد فضای لازم برای حمل و نقل
0 .. 40 degree	دمای کاری مجاز محیط

### برش پلاسما Fine-THC

150 mm	عرض کله گی
200 mm	کورس حرکت اتومات
45 mm up to 160 mm <sup>3</sup>	حداکثر ضخامت برشکاری پلاسما
Max 8,000 mm/min	حداکثر سرعت برشکاری <sup>3</sup>
3D - Collision Protection	*محافظت برخورد تورچ <sup>4</sup>

Contact Ohmic	سنسور تشخیص سطح ورق
Fine-THC	سیستم کنترل ارتفاع پلازما
IHS	سیستم فاصله اولیه جرقه زنی
0.2 mm	دقت سیستم کنترل ارتفاع

### برش هواگاز

150mm	عرض کله گی <sup>5</sup>
200 mm	کورس حرکت اتومات تورچ
200 mm	کورس نصب تورچ
300 mm	حداکثر ضخامت برشکاری هواگاز
CAP Sensor	*سیستم کنترل ارتفاع هواگاز
0.5 mm	دقت سیستم کنترل ارتفاع
IHS , Auto Raise , 3D collision	*سیستم جلوگیری از برخورد <sup>6</sup>
8	حداکثر تعداد کله گی اتومات قابل نصب <sup>7</sup>

### \*علامت گذاری - حکاکی

2000 mm/min	حداکثر سرعت حکاکی
0.1 .. 1.5 mm	عمق حکاکی (قابل تنظیم)
+0.1 mm	دقت مارکر

### \*سوراخکاری

20 mm	حداکثر قطر مته سوراخکاری
40 mm	حداکثر عمق سوراخکاری

\*امکانات سفارشی قابل نصب روی دستگاه بنا به درخواست مشتری

\* ابعاد دستگاه استاندارد **2x6** است ، عرض دستگاه تا **5,000mm** و طول تا **40,000mm** قابل افزایش است.

1. تعویض ابزار به صورت اتوماتیک و توسط برنامه **CNC** انجام می شود
2. محرک طولی و عرضی دنده شانه مستقیم با سیستم بدون لقی است
3. حداکثر سرعت برشکاری با توجه تکنولوژی پلاسمای نصب شده متغییر است ، حداکثر سرعت با انتخاب مناسب پلازما قابل دستیابی است
4. محافظت کامل تورچ در برابر برخورد با ورق یا قطعه کار با سنسور محافظت ۳ بعدی
5. عرض کله گی بسیار کم امکان تولید تیراژی قطعات کوچک را فراهم میکند ، کله گی های اختصاصی شرکت سی ان سی سازان کمترین عرض کله گی را دارند.
6. سیستم محافظت برخورد و نیز حرکت سریع تورچ بعد از برش برای محافظت تورچ هوابرش
7. تعداد کله گی اتومات برای برش **CNC**
8. سرعت استاندارد دستگاههای Heav-Duty 12m/min است.





## Fine-THC

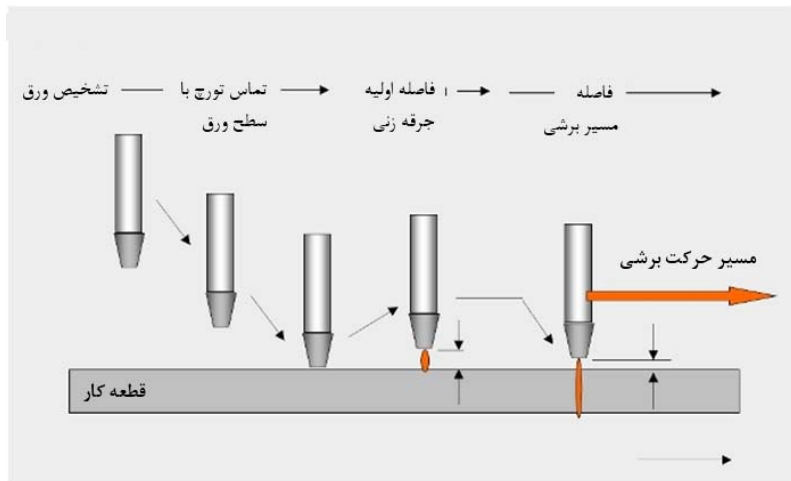
کنترل اتومات فاصله تورچ از ورق در حین برش برای محافظت از تورچ از برخورد با ورق و ایجاد برشهایی با لبه صاف بدون زاویه الزامی است. سیستم های **FineTHC** در ماشین آلات برش **Heavy-Duty** با دقت بالا کنترل ارتفاع و فاصله تورچ از ورق را با سرعت بالا انجام میدهد. این سیستم توانایی نصب روی انواع یونیت های پلاسمای موجود در بازار را دارد.



**IHS** سیستم اتومات تشخیص فاصله از ورق برای سوراخکاری و شروع برش، این سیستم به صورت اتومات ارتفاع تورچ از ورق را در اول برش تعیین میکند و در حرکت سریع بین قطعات تورچ را بالاتر میبرد تا در حرکت سریع بین قطعات تورچ آسیب نبیند.



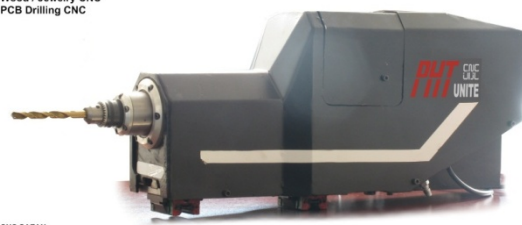
It's from CNC SAZAN



## سیکل اتومات پلاسمای در برش پلاسمای **HeavyDuty**

## Drilling

یونیت سوراخکاری برای سوراخکاری قطعات همزمان با برشکاری قطعات با دقت بالا با کنترل اتوماتیک توسط CNC. همزمان با برش هر قطعه امکان سوراخکاری قطعات دقیق و راهنماها را با دقت بالا فراهم میکند. یونیت سوراخکاری با امکانات تعویض ابزار در سیستم کنترل H3-System کاملا هماهنگ است.

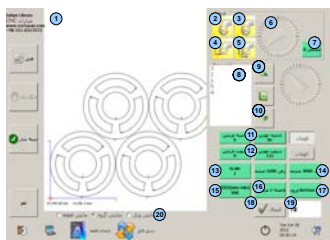


CNC SAZAN  
OxyFuel / Plasma CNC  
Wood / Jewelry CNC  
PCB Drilling CNC

CNC SAZAN  
+98 511 6513572  
www.cncsazan.com

## سیستم کنترل بسیار قدرتمند با کاربری آسان H3-System

سیستم کنترل **H3-System-SmartCNC** نصب شده روی ماشین آلات برش **Heavy-Duty** ، بالاترین کارایی را فراهم میکند ، رابط کاربری لمسی اختصاصی سیستم های کنترل شرکت سی ان سی سازان اپراتوری دستگاه را آسان و ابزارهای نرم افزاری نصب شده درون سیستم کنترل، زمان آماده سازی برای تولید را به حداقل میرساند.



جایگذاری **Nesting** و آماده سازی نقشه اتوکد



کتابخانه قطعات پر استفاده صنعتی



انتخاب فایل اتوکد از فلش یا حافظه داخلی و پیش نمایش نقشه



پیش نمایش برنامه برشکاری



تست و شبیه سازی برشکاری برای فایل های نقشه اتوکد



راهنمای کاربری درون دستگاه



**CNC سازان**  
[WWW.CNCSAZAN.COM](http://WWW.CNCSAZAN.COM)

تلفن: ۰۵۱۱-۶۵۱۰۴۲۳ فکس: ۶۵۱۳۵۷۲  
آدرس: مشهد بزرگراه آزادی آزادی ۱۳۱

نماینده فروش