

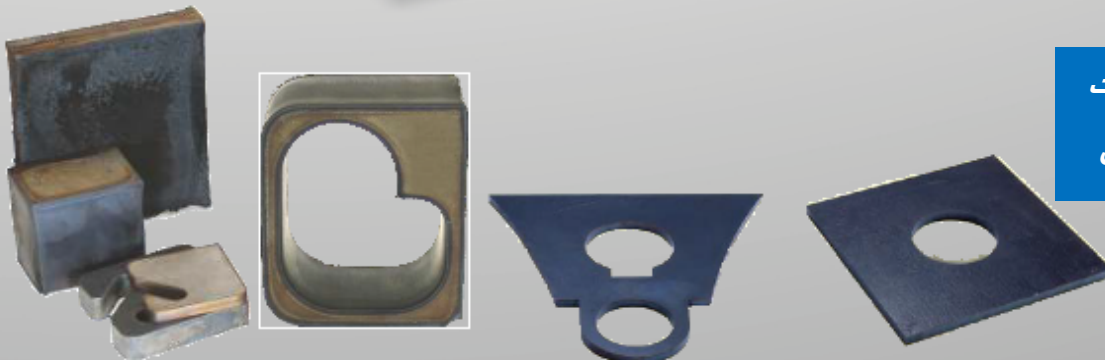
# Avid

## Plasma Cutting CNC



سی ان سی سازان

دستگاه برش دقیق - سریع و اقتصادی



ثبت شده در اداره کل مالکیت  
صنعتی جمهوری اسلامی ایران

دستگاه **CNC** برش پلاسما و هواگاز مدل **Avid** برای برش دقیق ورقهای فلزی به روش پلاسما و هواگاز ساخته شده است. بدنه صلب و به هم پیوسته و ماشین کاری شده همزمان، امکان دسترسی به سرعت های بالا به همراه دقت های بالای برشکاری فراهم میکند. موارد اختصاصی و انحصاری در مالکیت معنوی شرکت سی ان سی سازان نصب شده در این دستگاه کارایی آن را برای صنایع تولیدی و خدماتی افزایش داده است.

سیستم کنترل **H3** با تنظیم سرعت و شتاب در گوشه ها و کانورها، برش دقیق و یکنواختی را فراهم میکند. دقت حرکتی بالای دستگاه با نصب موتور در دو سمت (کشش موازی) به همراه سیستم محرک **Rack & Pinion** بدون لقی **ZERO-BACKLASH** و راهنماهای خطی دقیق **Linear-Guide** فراهم شده است.

این سیستم امکان نصب انواع مدل پلاسما دستی و اتومات را فراهم میکند ، پلاسما مدل های ذیل روی دستگاه قابل نصب است.

- انواع یونیت های پلاسما گام الکتریک با تورچ اتومات.
- یونیت های پلاسما خزر ترانسفو .
- انواع یونیت های پلاسما اینوتری با مارک صبا الکتریک، اورین و .... با تورچ اتومات.

#### مشخصات فنی دستگاه برش پلاسما / هواگاز مدل AVID

<b>H3 System -SmartCNC Advanced IPC Rugged Fan-Less , IP61 DXF , G-Code</b>	سیستم کنترل
<b>Plasma Cutting , OxyFuel Cutting, Marking , Drilling 3010 mm</b>	فرمت های فایل برشکاری
<b>1600 mm</b>	پروسه های پشتیبانی شده
<b>200 mm</b>	حرکت طولی
<b>30,000 mm /min</b>	حرکت عرضی
<b>Rack &amp; Pinion</b>	حرکت ارتفاعی تورچ
<b>Zero-Backlash (0.0 mm)</b>	سیستم محرک طولی و عرضی
<b>Fine-THC</b>	لقی سیستم محرک طولی / عرضی
<b>IHS</b>	سیستم کنترل ارتفاع پلاسما*
<b>0.1 mm</b>	سیستم فاصله اولیه جرقه زنی
<b>CAP Sensor</b>	دقت سیستم کنترل ارتفاع
<b>0.1 mm</b>	سیستم کنترل ارتفاع هواگاز**
<b>+ - 0.2 mm</b>	دقت حرکت طولی و عرضی
<b>9000 mm/min</b>	تولرانس نهایی قطعه تولیدی
<b>210 ~ 230V Single-Phase</b>	سرعت حرکت کنترل ارتفاع تورچ
<b>Average 4A - Peak 10A</b>	ولتاژ ورودی
<b>~ 1600 Kg</b>	جریان برق مصرفی (بدون یونیت پلاسما)
<b>3500(L) x 2100(W) x 2000(H) mm</b>	وزن دستگاه
<b>0 .. 40 degree</b>	ابعاد بیرونی دستگاه (حمل و نقل)
<b>45 mm up to 160 mm*</b>	دمای کاری مجاز محیط
<b>250 mm</b>	حداکثر ضخامت برشکاری پلاسما
	حداکثر ضخامت برشکاری هواگاز

## امکانات نصب شده روی دستگاه



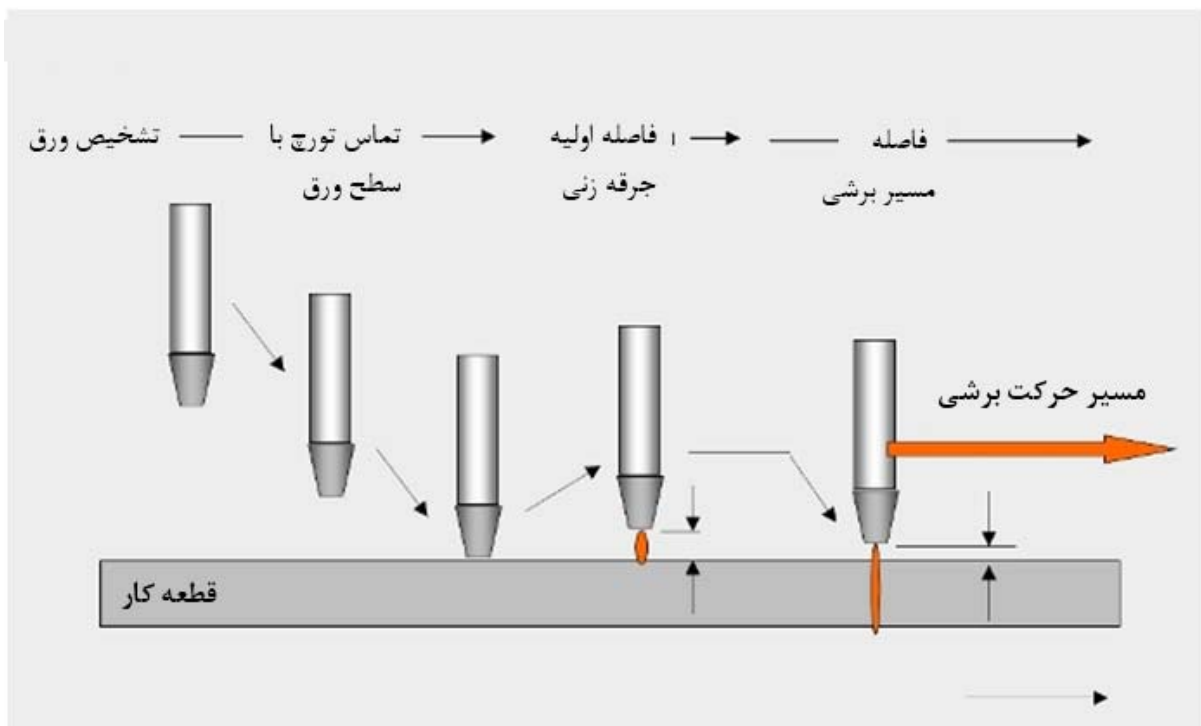
### Fine-THC

کنترل اتومات فاصله تورچ از ورق در حین برش برای محافظت از تورچ از برخورد با ورق و ایجاد برشهایی با لبه صاف بدون زاویه الزامی است. سیستم های Fine-THC در ماشین آلات برش AVID با دقت بالا کنترل ارتفاع و فاصله تورچ از ورق را با سرعت بالا انجام میدهد. این سیستم توانایی نصب روی انواع یونیت های پلاسمای موجود در بازار را دارد.



**IHS** سیستم اتومات تشخیص فاصله از ورق برای سوراخکاری و شروع برش، این سیستم به صورت اتومات ارتفاع تورچ از ورق را در اول برش تعیین میکند و در حرکت سریع بین قطعات تورچ را بالاتر میبرد تا در حرکت سریع بین قطعات تورچ آسیب نبیند.

تنظیم موقعیت های جرقه زنی و برشکاری و تمامی پارامترهای مربوط به IHS همه توسط سیستم CNC کنترل می شود، پارامترهای مربوط به سیکل IHS در پروفایل برش پلاسمای قابل تنظیم و تغییر است. سیکل اتومات IHS باعث افزایش سرعت و دقت تولید قطعات می شود.



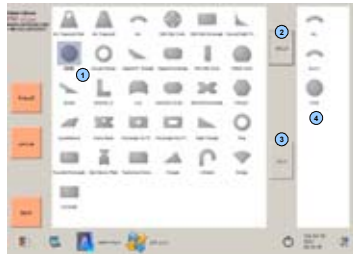
سیکل اتومات پلاسمای در دستگاه های برش پلاسمای **Avid**

## H3-System سیستم کنترل بسیار قدرتمند با کاربری آسان

سیستم کنترل **H3-System-SmartCNC** نصب شده روی ماشین آلات برش **Avid**، بالاترین کارایی را فراهم میکند، رابط کاربری لمسی اختصاصی سیستم های کنترل شرکت سی ان سی سازان اپراتوری دستگاه را آسان و ابزارهای نرم افزاری نصب شده درون سیستم کنترل زمان آماده سازی برای تولید را به حداقل میرساند.



جایگذاری **Nesting** و آماده سازی نقشه اتوکد



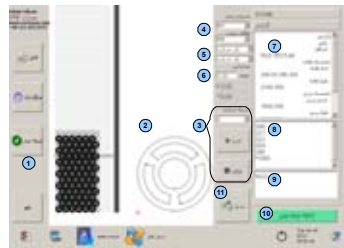
کتابخانه قطعات پر استفاده صنعتی



انتخاب فایل اتوکد از فلش یا حافظه داخلی و پیش نمایش نقشه



پیش نمایش برنامه برشکاری



تست و شبیه سازی برشکاری برای فایل های نقشه اتوکد



راهنمای کاربری درون دستگاه



**CNC سازان**

[WWW.CNCSTAZAN.COM](http://WWW.CNCSTAZAN.COM)

تلفن: ۰۵۱۱-۶۵۱۰۴۲۳-۰۵۱۱ فکس: ۶۵۱۳۵۷۲

آدرس: مشهد بزرگراه آزادی آزادی ۱۳۱

نماینده فروش