



Expertise | Concentration Responsibility

سامانه های دقیق نوین افراز
دانش بنیان برتر



دستگاه تخصصی برش CNC
لوله بر ۵ محور مدل دالاهو
●————— Dalaho —————●



- امکان استفاده از شرایط لیزینگ
- دانش بنیان و فروش اقساطی ۳۰ ماهه
- یکسال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش
- کاربری آسان | بدون محدودیت ابعادی
- سیستم برش پلاسما هوا-گاز





شرح

دستگاه برش تخصصی لوله بر ۵ محور CNC برای برش انواع لوله و ایجاد سوراخ روی جدار لوله ها به صورت پخ دار به صورت همزمان با برش استفاده میشود. در اکثر پروسه های تولید مخازن تحت فشار و سیستم های لوله کشی صنایع نفت و گاز که نیاز به اتصال جوشی لوله ها با قطرهای مختلف به همدیگر میباشد الزامی بایستی محل اتصال لوله ها دارای پخ مناسب جوشکاری باشد و این موضوع روی لوله های با قطر بالا بیشتر اهمیت پیدا می کند. دستگاه برش لوله بر ۵ محور CNC می تواند همزمان با عملیات برش پخ مورد نیاز جوش را نیز روی سطوح برش ایجاد نماید و باعث افزایش کیفیت و بهره وری تولید میگردد. این دستگاه میتواند به عنوان یک ابزار موثر در صنایع نفت و گاز کشتی سازی مخازن تحت فشار اسکلت و سازه ای فلزی و ماشین سازی مورد استفاده قرار گیرد.

جدول مشخصات فنی

بدون محدودیت ابعادی (بنا به سفارش) No dimensional limit(optional)	Effective cutting renge	رنج طول برش
بدون محدودیت ابعادی (بنا به سفارش) No dimensional limit(optional)	Effective cutting diametr	رنج قطر لوله
هواگاز / پلاسما (بنا به سفارش) Oxyfuel/plasma(optional)	Cutting Type	نوع برش
1mm...50mm	Cutting Thickness	ضخامت برش
100-4000mm/min	Cutting speedC	سرعت برش
IPC	System type	سیستم کنترل CNC
Yes	THC	سیستم کنترل ارتفاع پلاسما
Servomotor	Motor type	نوع موتور ها
+0.2mm/m	Accurate Cutting precision	دقت برش
380V 3phase 50HZ	Plasma voltage	ولتاژ کار پلاسما
220V 1phase 50HZ	Machine voltage	ولتاژ کار دستگاه

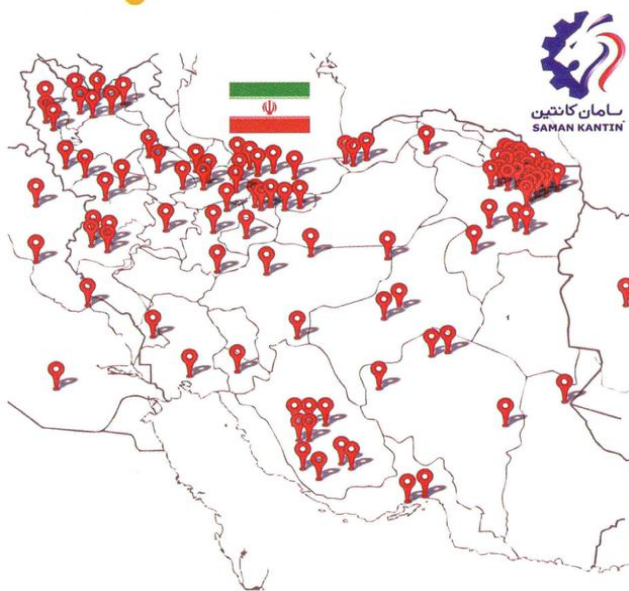


CNC Control System سیستم کنترل

سیستم کنترل CNC مجهز به سخت افزار کنترل صنعتی با نمایشگر لمسی جهت سهولت کاربری و ۳۳ کلید کنترلی با ۲ کنترل آنالوگ می باشد. ورودی فایل برنامه برشکاری می تواند توسط USB FLASH یا از طریق شبکه WIFI انجام شود. سیستم سخت افزار دستگاه شامل قطعات با استاندارد صنعتی مقاوم در برابر شرایط خشن محیطی برشکاری است، محافظت کامل در برابر گرد و غبار برشکاری و مقاومت بالا در برابر تشعشعات الکترومغناطیسی از قابلیت سیستم کنترل صنعتی این دستگاه است.

Technical Description توصیف فنی

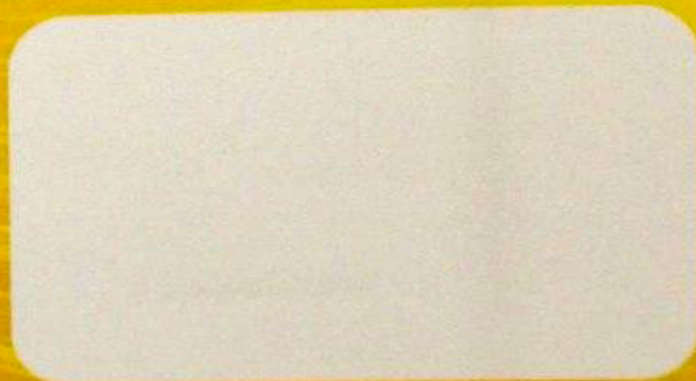
- ضریب اطمینان بالا با رابط کاربری لمسی و پنل کنترل صنعتی
- قابلیت سازگاری با استانداردهای مختلف صنعتی
- پشتیبانی از فرمت استاندارد GCode استاندارد جهانی ISO و پشتیبانی از فرمت استاندارد dxf سازگار با انواع نرم افزارهای طراحی CAD
- سازگاری با پلاسمای دقیق Kjellberg آلکمان Hi-Focus, Fine-Focus Laser-Like و پلاسمای دقیق HyperTherm Max, HPR XD
- کنترل Full-Option هواگاز، حکاکی و دریل به صورت اتوماتیک و همزمان در یک قطعه
- تنظیم و کالیبراسیون قطعه کار با اشاره گر لیزری
- آموزش سریع کاربر و راحتی کار اپراتور با سیستم کنترل
- راهنمای کاربری فارسی قرار گرفته در سیستم کنترل و منوی برنامه چند زبانه انگلیسی / فارسی
- پشتیبانی از تعویض ابزار و چند پروسه همزمان روی یک قطعه در یک برنامه
- تعویض اتوماتیک بین فرایندها بدون نیاز به دخالت اپراتور و اجرای چندین ابزار با یک مبدأ کالیبراسیون و یک برنامه
- پرش بین قطعات مختلف و شروع از اول هر قطعه روی نقشه
- برش پخ زن و Bevel برای منحنی و لبه های X, K و
- کنترل ارتفاع در سیستم کنترل CNC ادغام شده و کاملاً با دستگاه و سیستم کنترل هماهنگ است.
- فاصله یابی اتوماتیک IHS برای افزایش عمر نازل و الکترو و سیستم تخصصی سوراخکاری پلاسما و عبور از محدوده مواد مذاب سوراخکاری پلاسما
- کنترل اتوماتیک فاصله تورچ در حین سوراخکاری ورق های ضخیم و افزایش عمر نازل و الکترو
- حکاکی همزمان با برشکاری و قابلیت نامگذاری و کد گذاری قطعات
- بارگذاری برنامه کاری از طریق USB-FALASH، آخرین نقشه ها Recent و حافظه داخلی یا از طریق شبکه و ارتباط ایمین با FTP-SERVER
- قابلیت بک آپ گیری از سیستم، تنظیمات و نقشه ها توسط اپراتور یا مسول فنی





Expertise | Concentration
Responsibility

🌐 www.cncsazan.com | ✉ sales@cncsazan.com





Expertise | Concentration Responsibility



www.cncsazan.com



+98 915 696 6241



@cncsazan.co



sales@cncsazan.com

مشاوره فروش :

+98 915 598 8344

+98 912 972 5634

شماره تماس دفتر مرکزی : +98 513 5425 631-4