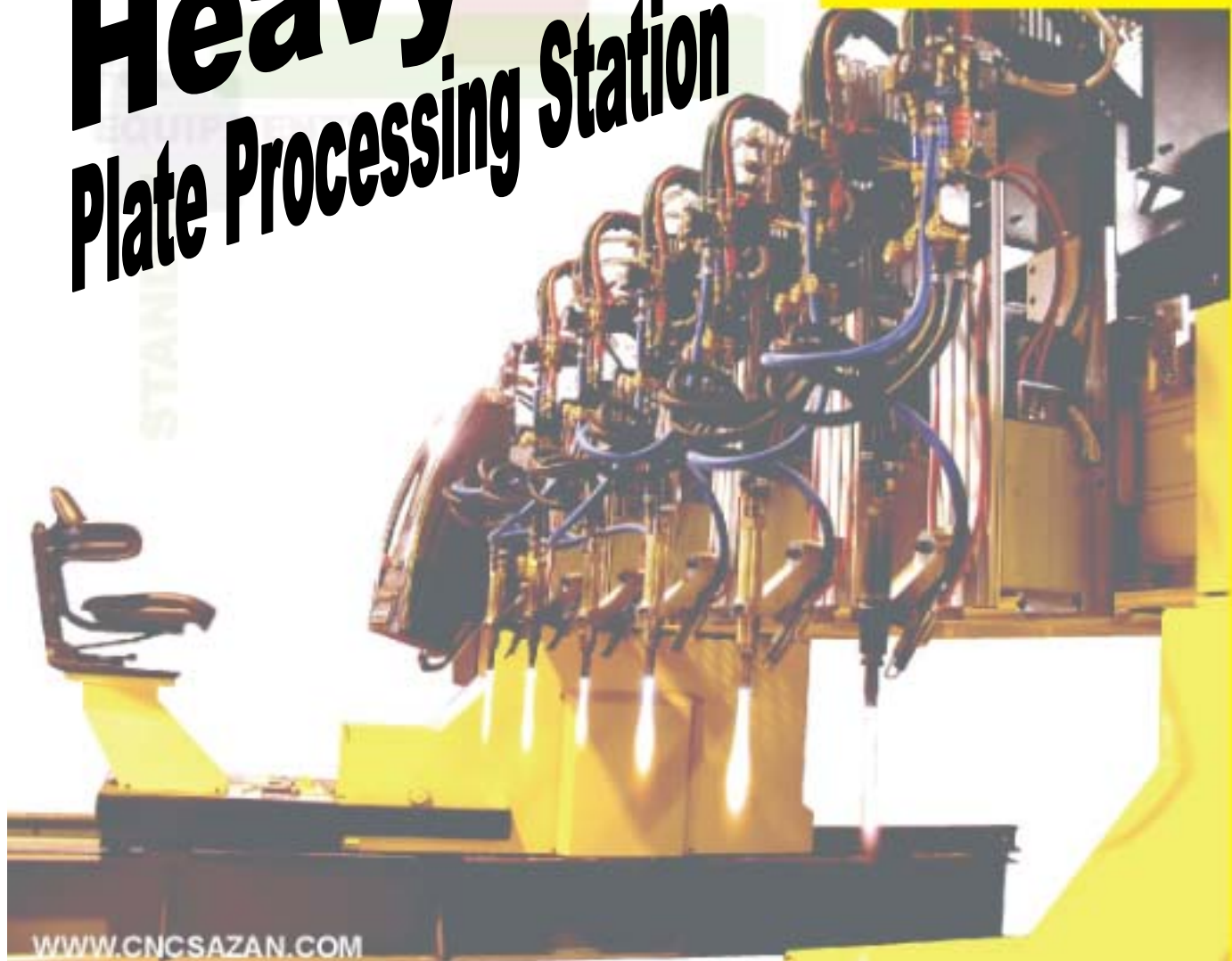


Heavy-Duty Plate Processing Station

CNC
سازان

سی ان سی سازان

HEAVY DUTY



دستگاه **CNC** برش مدل **HeavyDuty** یک دستگاه چند منظوره برای برش ، حکاکی و سوراخکاری همزمان با برشکاری است ، تولید دقیق و سریع قطعات به روش اقتصادی از مزیت های این دستگاه است. پشتیبانی از روش های برشکاری هواگاز ، برشکاری پلاسما ، سوراخکاری و حکاکی این دستگاه را به یک ایستگاه کاری کامل برای صنایع تولیدی و خدماتی تبدیل کرده است.

دقت های حرکتی بالا و حرکت های کاملاً پیوسته و دقیق با سیستم کنترل اختصاصی **H3-System-SmartCNC** بالاترین کیفیت را از پروسه برش ایجاد میکند این سیستم کنترل با تنظیم سرعت و شتاب در گوشه ها و کانتورها، برش دقیق و یکنواختی را فراهم میکند . محرک های دستگاه از نوع **Digital SERVO AC** و گیربکس های بسیار دقیق خورشیدی بدون نیاز به سرویس و نگهداری و سیستم حرکتی دنده شانه بدون لقی **Zero-backlash** دقت های دستگاه را در عمر بالای کاری دستگاه تضمین میکند.

رمز موفقیت دستگاه های تولیدی شرکت سی ان سی سازان کیفیت قطعات اولیه به همراه ساخت دقیق و حرفه ای و نیز ارایه بهترین راه حل به مشتریان است. با کمک موارد اختصاصی و انحصاری در مالکیت معنوی شرکت سی ان سی سازان کارایی و دقت دستگاه بالاتر رفته و علاوه بر دوام بالاتر و مقاومت بیشتر نسبت به شرایط کاری محیطی کاربری دستگاه نیز بهبود یافته است ، سیستم کنترل **H3-Sytem SmartCNC** با پنل کنترل و اینترفیس لمسی به زبان فارسی کار با دستگاه را برای اپراتور دقیق تر و ساده تر میکند.

نرم افزار بهینه شده برای پروسه های پردازش ورق آلات و امکان تعریف و تولید قطعات به ۳ روش کتابخانه قطعات داخلی / ورودی نقشه اتوکد و ورودی برنامه **CNC** با فرمت **GCODE** ، برای تمامی نیازهای نمونه سازی و ماشین سازی تا صنایع تولیدی و تیراژی امکان کار سریع و دقیق را فراهم میکند. برای کاهش زمان آماده سازی قابلیت چند وظیفه ای **Multi-Task** امکان تعریف یک نقشه و کار را در زمان برشکاری و تولید فراهم میکند.

این سیستم امکان نصب انواع مدل پلاسمای اتومات را فراهم میکند ، یونیت های پلاسما با مدل های ذیل روی دستگاه قابل نصب است.

- انواع یونیت های پلاسما گام الکتریک با تورچ اتومات.
- یونیت های پلاسما خزر ترانسفو .
- انواع یونیت های پلاسما اینوتری با مارک صبا الکتریک، اورین و با تورچ اتومات.
- یونیت پلاسمای تخصصی **Kjellberg** ساخت آلمان با کیفیت و سرعت بسیار بالا و لبه های بدون پلیسه **Laser-Like**



سی ان سی سازان شریک
شما در تولید با کیفیت قطعه

شرکت سی ان سی سازان مفتخر
است ارایه بهترین خدمات و
محصولات به مشتریان را سر
لوحه خود قرار داده است.

مشخصات فنی دستگاه برش پلاسما / هواگاز مدل Heavy-Duty 2x6

H3 System - SmartCNC Advanced IPC Rugged Fan-Less , IP61	سیستم کنترل
0.01 mm	دقت سیستم کنترل
DXF , G-Code	فرمت های فایل برشکاری
Plasma Cutting OxyFuel Cutting Marking Drilling	پروسه های پشتیبانی شده با امکانات تعویض ابزار ¹
6,400 mm**	کورس حرکت طولی
2,100 mm**	کورس حرکت عرضی
Linear Guide HIWIN / ABB	راهنمای حرکت عرضی
R18 heavy Duty Rails	راهنمای حرکت طولی
12,000 mm /min Standard⁸ 24,000 mm/min Optional	سرعت جابجایی دستگاه ⁸
Digital AC Servo Motor Delta / Mecapion	موتورهای محرک دستگاه
Precision Planetary Gearbox Low Backlash Apex Dynamic Taiwan	گیربکس موتورهای محرک
Rack & Pinion	سیستم محرک طولی و عرضی ²
Zero-Backlash (0.0 mm)	لقی سیستم محرک طولی / عرضی
0.1 mm	دقت حرکت طولی و عرضی
+/- 0.2 mm	حداکثر تولرانس نهایی قطعه تولیدی
9000 mm/min	سرعت حرکت کنترل ارتفاع تورچ
210 ~ 230V Single-Phase	ولتاژ ورودی
Average 6A - Peak 15A	جریان برق مصرفی (بدون یونیت پلاسما)
~ 1300 Kg	وزن دستگاه
8000 (L) x 3000 (w) x 2300(h) mm **	فضای نصب
3000(L) x 1800(w) x 2000(h) mm **	ابعاد فضای لازم برای حمل و نقل
0 .. 40 degree	دمای کاری مجاز محیط

برش پلاسما Fine-THC

150 mm	عرض کله گی
200 mm	کورس حرکت اتومات
45 mm up to 160 mm³	حداکثر ضخامت برشکاری پلاسما
Max 8,000 mm/min	حداکثر سرعت برشکاری ³
3D - Collision Protection	*محافظت برخورد تورچ ⁴

Contact Ohmic	سنسور تشخیص سطح ورق
Fine-THC	سیستم کنترل ارتفاع پلاسما
IHS	سیستم فاصله اولیه جرقه زنی
0.2 mm	دقت سیستم کنترل ارتفاع

برش هواگاز

150mm	عرض کله گی ⁵
200 mm	کورس حرکت اتومات تورچ
200 mm	کورس نصب تورچ
300 mm	حداکثر ضخامت برشکاری هواگاز
CAP Sensor	*سیستم کنترل ارتفاع هواگاز
0.5 mm	دقت سیستم کنترل ارتفاع
IHS , Auto Raise , 3D collision	*سیستم جلوگیری از برخورد ⁶
8	حداکثر تعداد کله گی اتومات قابل نصب ⁷

*علامت گذاری - حکاکی

2000 mm/min	حداکثر سرعت حکاکی
0.1 .. 1.5 mm	عمق حکاکی (قابل تنظیم)
+0.1 mm	دقت مارکر

*سوراخکاری

20 mm	حداکثر قطر مته سوراخکاری
40 mm	حداکثر عمق سوراخکاری

*امکانات سفارشی قابل نصب روی دستگاه بنا به درخواست مشتری

* ابعاد دستگاه استاندارد 2x6 است ، عرض دستگاه تا 5,000mm و طول تا 40,000mm قابل افزایش است.

1. تعویض ابزار به صورت اتوماتیک و توسط برنامه CNC انجام می شود
2. محرک طولی و عرضی دنده شانه مستقیم با سیستم بدون لقی است
3. حداکثر سرعت برشکاری با توجه تکنولوژی پلاسمای نصب شده متغیر است ، حداکثر سرعت با انتخاب مناسب پلاسما قابل دستیابی است
4. محافظت کامل تورچ در برابر برخورد با ورق یا قطعه کار با سنسور محافظت ۳ بعدی
5. عرض کله گی بسیار کم امکان تولید تیراژی قطعات کوچک را فراهم میکند ، کله گی های اختصاصی شرکت سی ان سی سازان کمترین عرض کله گی را دارند.
6. سیستم محافظت برخورد و نیز حرکت سریع تورچ بعد از برش برای محافظت تورچ هوابرش
7. تعداد کله گی اتومات برای برش CNC
8. سرعت استاندارد دستگاههای 12m/min Heav-Duty است.



Fine-THC

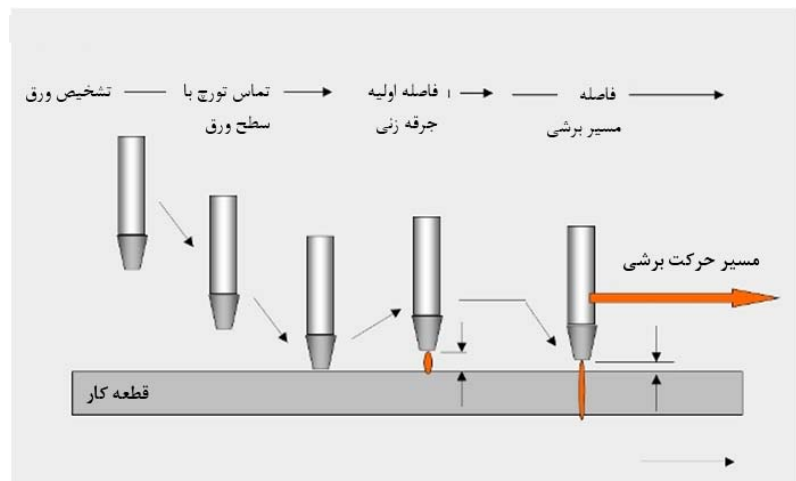
کنترل اتومات فاصله تورچ از ورق در حین برش برای محافظت از تورچ از برخورد با ورق و ایجاد برشهایی با لبه صاف بدون زاویه الزامی است. سیستم های **FineTHC** در ماشین آلات برش **Heavy-Duty** با دقت بالا کنترل ارتفاع و فاصله تورچ از ورق را با سرعت بالا انجام میدهد. این سیستم توانایی نصب روی انواع یونیت های پلاسمای موجود در بازار را دارد.



IHS سیستم اتومات تشخیص فاصله از ورق برای سوراخکاری و شروع برش، این سیستم به صورت اتومات ارتفاع تورچ از ورق را در اول برش تعیین میکند و در حرکت سریع بین قطعات تورچ را بالاتر میبرد تا در حرکت سریع بین قطعات تورچ آسیب نبیند.



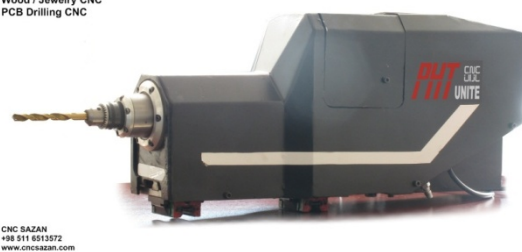
It's from CNC SAZAN
CNC SAZAN
OxyFuel / Plasma CNC
Wood / Jewelry CNC
PCB Drilling CNC



HeavyDuty سیکل اتومات پلاسمای در برش پلاسمای

Drilling

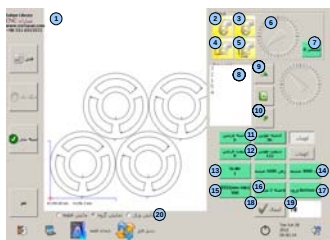
یونیت سوراخکاری برای سوراخکاری قطعات همزمان با برشکاری قطعات با دقت بالا با کنترل اتوماتیک توسط CNC. همزمان با برش هر قطعه امکان سوراخکاری قطعات دقیق و راهنماها را با دقت بالا فراهم میکند. یونیت سوراخکاری با امکانات تعویض ابزار در سیستم کنترل H3-System کاملاً هماهنگ است.



CNC SAZAN
+98 511 6513572
www.cncsazan.com

سیستم کنترل بسیار قدرتمند با کاربری آسان H3-System

سیستم کنترل **H3-System-SmartCNC** نصب شده روی ماشین آلات برش **Heavy-Duty** ، بالاترین کارایی را فراهم میکند ، رابط کاربری لمسی اختصاصی سیستم های کنترل شرکت سی ان سی سازان اپراتوری دستگاه را آسان و ابزارهای نرم افزاری نصب شده درون سیستم کنترل، زمان آماده سازی برای تولید را به حداقل میرساند.



جایگذاری **Nesting** و آماده سازی نقشه اتوکد

کتابخانه قطعات پر استفاده صنعتی

انتخاب فایل اتوکد از فلش یا حافظه داخلی و پیش نمایش نقشه



پیش نمایش برنامه برشکاری

تست و شبیه سازی برشکاری برای فایل های نقشه اتوکد

راهنمای کاربری درون دستگاه



CNC سازان

WWW.CNCSAZAN.COM



Expertise | Concentration Responsibility



www.cncsazan.com



+98 915 696 6241



@cncsazan.co



sales@cncsazan.com

مشاوره فروش : +98 915 598 8344

+98 912 972 5634

شماره تماس دفتر مرکزی : +98 513 5425 631-4